

Maximale Durchsatzleistung einer Spritzgießmaschine

Leistung ausgelegt am Beispiel Standard Polystyrol (Dichte von 1,05 g/cm³)

| Schneckendurchmesser | Maximales Hubvolumen | Maximaler Durchsatz |
|----------------------|----------------------|---------------------|
| 18 mm | 28 cm ³ | 5,3 kg/h |
| 22 mm | 42 cm ³ | 7,9 kg/h |
| 25 mm | 61 cm ³ | 11,5 kg/h |
| 30 mm | 88 cm ³ | 16,6 kg/h |
| 35 mm | 135 cm ³ | 25,5 kg/h |
| 40 mm | 201 cm ³ | 38,0 kg/h |
| 45 mm | 296 cm ³ | 55,9 kg/h |
| 50 mm | 393 cm ³ | 74,3 kg/h |
| 55 mm | 432 cm ³ | 81,6 kg/h |
| 60 mm | 678 cm ³ | 128,1 kg/h |
| 65 mm | 862 cm ³ | 162,9 kg/h |
| 70 mm | 1077 cm ³ | 203,6 kg/h |
| 75 mm | 1325 cm ³ | 250,4 kg/h |
| 80 mm | 1608 cm ³ | 303,9 kg/h |

Formular erstellt: S.Hötzsch 2012